



FlexFold AT180 AT230

www.foltex.nl



FOLTEX

FLEXFOLD AT180 AT230

La plegadora FlexFold AT180/AT230 es la solución perfecta para plegar y apilar todo tipo de toallas, prendas de vestir, sábanas ajustables y otras piezas secas.

Un operario coloca la pieza en la entrada de la cinta transportadora. La pieza es reconocida automáticamente por los sensores y luego automáticamente se pliega y se ordena en la estación del apilador apropiada. Debido a este sistema de clasificación automático, no es necesaria la clasificación manual previa. Como resultado, cada programa de plegado puede manejar hasta 4 piezas diferentes, las cuales son reconocidas automáticamente, plegadas y enviadas a la estación del apilador apropiada. Después de alcanzar la altura de pila preestablecida, la pila con las piezas dobladas es transportada hasta el final de la cinta de salida.

El FlexFold AT180 es capaz de doblar piezas de unas dimensiones máximas de 180x120 cm.

El FlexFold AT230 es capaz de doblar piezas de unas dimensiones máximas de 230x120 cm.



POSIBILIDADES DE FUNCIONAMIENTO

Las piezas son introducidas por las cintas de entrada. Para una perfecta calidad de entrada, la cinta transportadora se puede seleccionar en tres modos de funcionamiento: arranque automático, después de pulsar el botón de (en su mayoría utilizado para prendas de vestir), y arranque automático después que el sensor de alimentación esté lleno o en funcionamiento continuo. El FlexFold AT180/AT230 puede ser usado para todo tipo de toallas, desde toallas pequeñas de cara hasta las toallas más grandes de piscina (y más pesadas). El FlexFold AT180/AT230 tiene un diseño único para un procesamiento muy lento así como para piezas muy pesadas. Aun más, es capaz de doblar todo tipo de prendas ligeras (camisetas, pantalones, ropa de hospital/uniformes) y sábanas ajustables. Una de las características de la plegadora FlexFold AT180/AT2300 es la calidad de la parada, lo que permite hacer una corrección de la parada adicional trasera (borde posterior) en las piezas complicadas.



PRINCIPIO DEL PLEGUE LONGITUDINAL

Los pliegues longitudinales son hechos por la posición de control de plantillas de plegado en combinación con un soplo de aire. Una vez que la pieza entra en la sección de plegado longitudinal, la longitud (y la anchura posiblemente) es medida y las plantillas de plegado se ajustan automáticamente. Debido a este proceso de



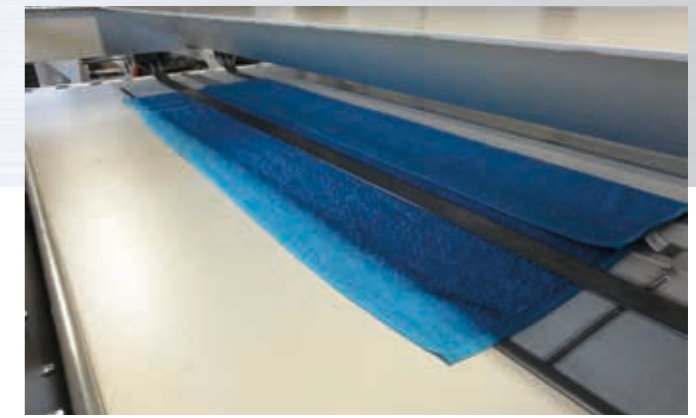
PRINCIPIO DEL PLEGADO TRANSVERSAL

Después de la sección de plegado longitudinal, la pieza entra en la sección de plegado transversal. Se pueden realizar hasta 2 plegados transversales, ofreciendo todos los tipos de patrones de plegado requeridos hoy en día. Para asegurar pliegues estables y de calidad, ambos pliegues transversales son hechos por inversión de cinta en combinación con un soplo de aire.



PRINCIPIO DE CLASIFICACION Y APILADO

Después del plegado transversal, los distintos tipos de piezas plegadas han de ser clasificadas en los apiladores seleccionados. El FlexFold AT180/AT230 puede estar provisto de 4 estaciones apiladoras, por tanto el operario puede introducir 4 piezas



medición la pieza es reconocida también. Cuando la pieza está completamente en la sección longitudinal de plegado, una elevada precisión de flujos de aire realiza 1 o 2 pliegues. También es posible evitando la sección de plegado longitudinal. Independientemente del hecho que la plegadora FlexFold AT230 sea una máquina compacta, es capaz de manejar piezas de hasta 230cm.



Las piezas ajustadas plegadas se consiguen debido a que están constantemente entre las cintas transportadoras. Las cintas elásticas aseguran que el plegado transversal se adapta automáticamente en las piezas finas y en las gruesas también. Las piezas se apoyan sobre toda la anchura del segundo pliegue transversal, eliminando la posibilidad de atascos.



distintas (mezcladas) las cuales son plegadas y ordenadas en los apiladores seleccionados. Una vez se ha alcanzado la altura del apilador, la pila será transportada a la cinta de salida. La pila se lleva a la última banda inclinada a través de un mecanismo de deslizamiento garantizando una transferencia suave y recta.

OPCIONES

El FlexFold AT180/AT230 es un diseño abierto y se puede adaptar a sus especificaciones. Algunas de las opciones estándares son:

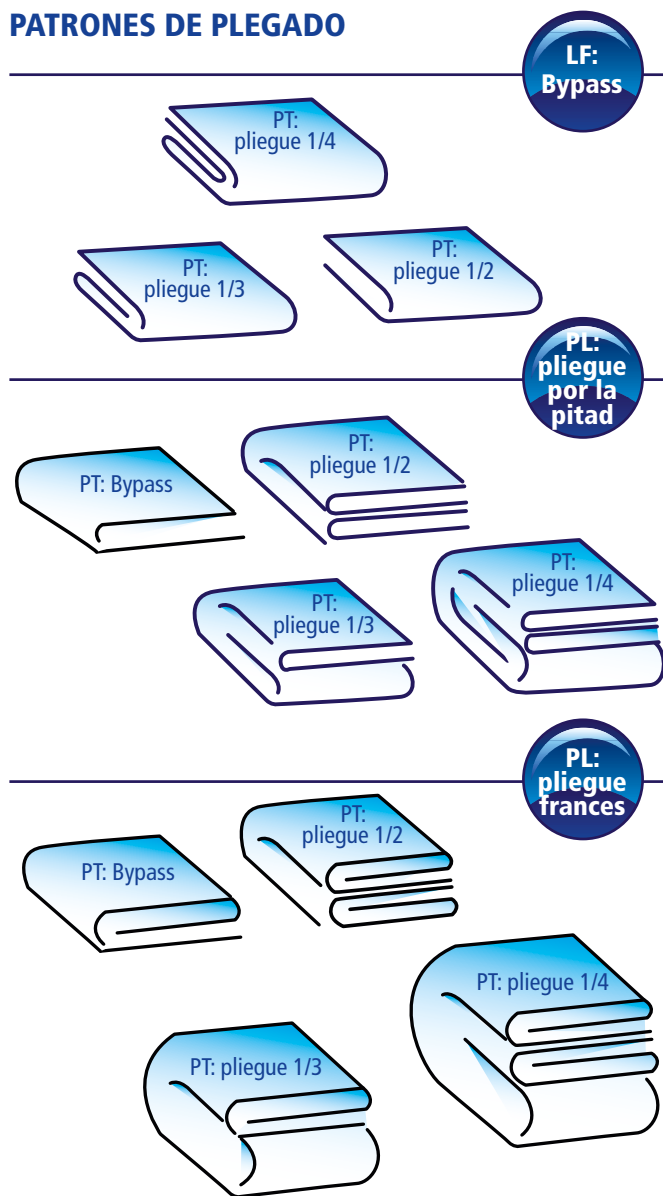
- Sistema de plegado de prendas. El FlexFold AT180/AT230 es capaz de plegar todo tipo de toallas y también varias prendas de vestir. Las prendas largas no obstante deben ser introducidas con el cuello hacia abajo para conseguir una buena presentación después del plegado. Esta opción le permite plegar todo tipo de prendas ligeras y pesadas (con collar sencillo en la entrada), también monos.
- Pliegue longitudinal hecho por cuchillas en vez de aire.
- Sistema de control de la producción.
- Sistema principal/secundario. Dos maquinas son conectadas y comparten una banda común inclinada, reduciendo el espacio requerido y ofreciendo la posibilidad de dirigir las pilas directamente a la maquina de embalaje (sin intervención humana).
- Entrega en la cinta común. Correa inclinada adaptada con el sistema de control para transferencias automáticas a las bandas comunes de la lavandería.

SISTEMA DE CONTROL

La plegadora FlexFold AT180/AT230 tiene una pantalla táctil a color con la máxima presentación de sencillez. No se requiere experiencia para adaptar o crear un nuevo programa de plegado. La maquina es controlada por PLC, ofreciendo la máxima fiabilidad. Hasta 60 programas de plegado distintos pueden ser aplicados, cada uno capaz de doblar 4 piezas diferentes.



PATRONES DE PLEGADO



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Longitud máxima de la pieza: 180cm / 70" (AT180)
230cm / 87" (AT230)

Anchura máxima de la pieza: 120cm / 47"

Consumo eléctrico: 1.5 kWh

Fuente de alimentación: 3 x 380/400V, 50 o 60Hz
3 x 230/240V, 50 o 60Hz

Consumo de aire: 15 m3/hr

Presión de aire: 6 bar

Dimensiones de la maquina sin inclinación de la cinta:
318*/369** x 141 x 137 cm (lxaxa)

125*/145**x 55 x 54" (lxaxa)

Dimensiones de la maquina con inclinación de la cinta:
413*/476** x 194 x 137 cm (lxaxa)

163*/187**x 76 x 54" (lxaxa)

Peso de la maquina: 1500 Kg.

*FlexFold AT180 / **FlexFold AT230

FOLTEX B.V.

Ambachtsweg 2

NL-5071 NS Udenhout

The Netherlands

+31 (0)13 – 511 07 07

info@foltex.nl

www.foltex.nl