



FlexFold AT180 AT230

www.foltex.nl



FLEXFOLD AT180 AT230

La plieuse de serviettes FlexFold AT180/AT230 est la solution idéale pour le pliage et triage de tous les types de serviettes, vêtements, les draps housse et autre articles.

Un employé met l'article sur le convoyeur. L'article peut être alors reconnu automatiquement par les détecteurs et plié à la dimension souhaitée et la structure de pliage. Par le fait que la machine peut reconnaître jusqu'à 4 articles différents les uns des autres, il n'est pas nécessaire de faire le triage d'avance. Après la hauteur des piles désirée est atteinte, l'empilement est placé sur le convoyeur de décharge à la position finale souhaitée.

La FlexFold AT180 est adaptée pour le pliage des articles d'une longueur max. de 180cm.
La FlexFold AT230 est adaptée pour le pliage des articles d'une longueur max. de 230cm.



PRINCIPE D'INTRODUCTION

L'employé met les articles sur le convoyeur qui peut fonctionner de 3 façons différentes : le convoyeur démarre automatiquement dès que l'article a été posé, le convoyeur démarre dès qu'on appuie sur le bouton de démarrage ou le convoyeur fonctionne en continu. La FlexFold AT180/AT230 peut être utilisée pour tous types de serviettes (des petites serviettes de table aux serviettes de toilette plus grandes).

En outre, la machine est capable de traiter aussi bien les articles légers que les articles très lourds. La FlexFold AT180/AT230 peut traiter tant les vêtements (T-shirts, pantalons, vêtements hospitaliers) que les draps-housses élastiques.

La machine offre aussi la possibilité d'opérer un arrêt-qualité, qui permet de corriger la partie postérieure de certains articles plus complexes (draps-housses élastiques).



PRINCIPE DE PLIAGE LONGITUDINAL

Les plis longitudinaux sont réalisés au moyen d'une impulsion d'air contrôlée. Les articles passent en-dessous de deux modèles de pliage, qui s'ajustent automatiquement à la position correcte sur base de la longueur mesurée de l'article. La mesure de la longueur (et éventuellement de la largeur) sert



PRINCIPE DE PLIAGE TRANSVERSAL

Après l'étape du pliage longitudinal, l'article entre dans la section du pliage transversal, où il est possible de faire 2 plis. Différents modèles de pliage sont possibles en combinaison avec les plis longitudinaux. Afin d'obtenir un pliage stable et de haute qualité, les deux plis transversaux sont réalisés à l'aide de



PRINCIPE DE TRI ET D'EMPLIAGE

Après l'étape du pliage, l'article doit maintenant être placé sur la bonne station d'empilage. La FlexFold AT180/AT230 peut fonctionner avec 4 stations d'empilage. L'employé peut introduire arbitrairement 4 articles différents dans la machine, qui reçoivent chacun



également d'identification automatique de l'article. Dans les plis longitudinaux, on peut réaliser 1 ou 2 plis. Si on veut uniquement des plis transversaux (par exemple pour des tapis de bain), on a la possibilité de ne pas plier dans le sens de la longueur. Malgré ses dimensions extérieures compactes, la FlexFold AT230 peut traiter des articles qui font jusqu'à 230cm de longueur.



bandes réversibles combinées avec une impulsion d'air. Grâce aux bandes élastiques, il est possible de plier aussi bien des articles très fins que très épais. Etant donné que les articles sont soutenus sur toute la largeur du pli transversal, la probabilité d'avoir un blocage de l'article est minime.



un modèle de pliage prédéfini et qui sont ensuite positionnés sur la station d'empilage adéquate. Quand la hauteur d'empilage souhaitée est atteinte, l'empilement en question se met sur la bande de décharge. Grâce à la conception unique des stations d'empilage, les piles sont vérifiées et transférées perpendiculairement.

OPTIONS

La FlexFold AT180/AT230 peut être adaptée aux besoins du client.

Les options standards sont :

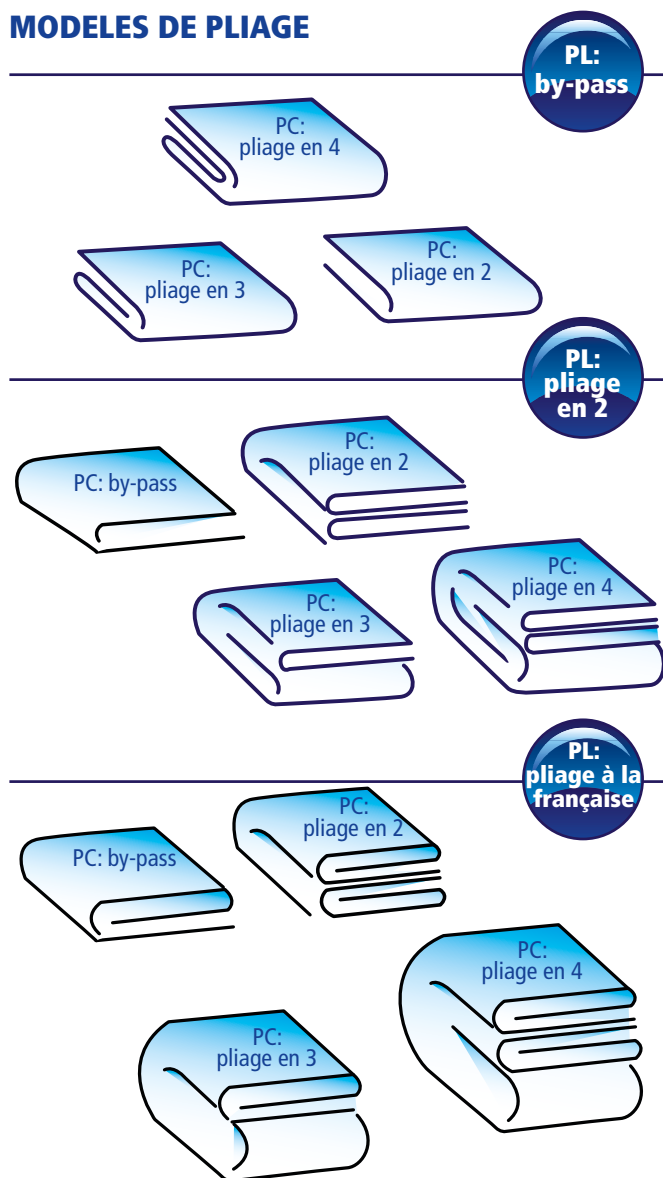
- Pliage de vêtements. La FlexFold AT180/AT230 peut effectuer le pliage standard de vêtements différents. Les vêtements longs doivent être entrés en plaçant le bas vers l'avant. Avec l'option "pliage de vêtements", tous les vêtements peuvent être introduits en plaçant simplement le col vers l'avant. Les salopettes de travail peuvent également être pliées.
- Pliage longitudinal avec des couteaux de pliage à la place de l'air.
- Système de suivi de production.
- Système master/slave. 2 machines sont alors couplées l'une à l'autre, de sorte que les articles des deux machines soient placés sur 1 convoyeur commun. On économise ainsi de l'espace et les piles peuvent être dirigées directement vers la machine d'emballage.
- Déchargement sur convoyeur central. La bande de décharge est ajustée de telle sorte que les piles peuvent être placées sans problème sur une bande de décharge centrale.

COMMANDE

La FlexFold AT180/AT230 dispose d'un écran tactile en couleur agencé de façon claire et simple. Aucune expérience spécifique n'est requise pour modifier ou créer les programmes de pliage. La FlexFold AT180/AT230 dispose d'un pilote PLC et permet de créer jusqu'à 60 programmes de pliage. (chaque programme de pliage pouvant gérer 4 articles)



MODELES DE PLIAGE



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Longueur d'article maximale: 180cm (AT180) - 230cm (AT230)

Largeur d'article maximale: 120cm

Consommation électrique: 1.5kWh

Alimentation: 3 x 380/400V, 50 ou 60Hz
3 x 230/240V, 50 ou 60Hz

Consommation d'air comprimé: 15m³/h

Pression de d'air comprimé: 6 bar

Dimension machine sans bande de sortie:

318*/369** x 141 x 137 cm (lxlxh)

Dimension machine avec bande de sortie:

413*/476** x 194 x 137 cm (lxlxh)

Poids de la machine: 1500kg

*FlexFold AT180 / **FlexFold AT230

FOLTEX B.V.

Zandstraat 28

NL-5683 PL, Best

The Netherlands

+31 (0)499 790 666

info@foltex.nl

www.foltex.nl

