



FlexFold LP300-400

www.foltex.nl



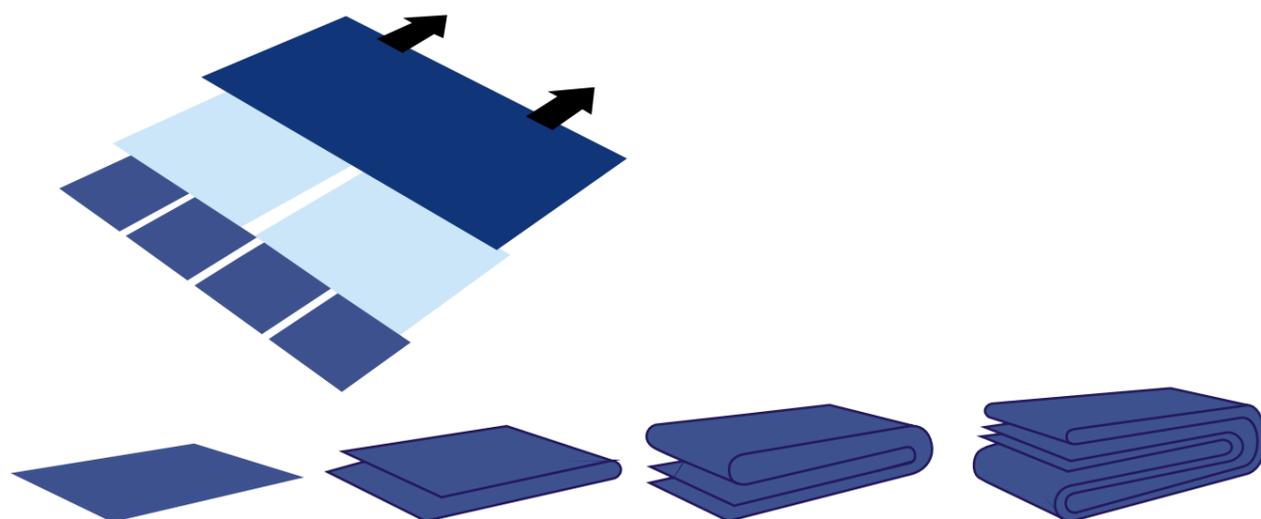
FOLTEX



La plieuse FlexFold LP300-400 est une plieuse grand plat - petit plat, permettant le pliage de draps, de housses de couette, de nappage, de serviettes, de taies d'oreiller, etc.

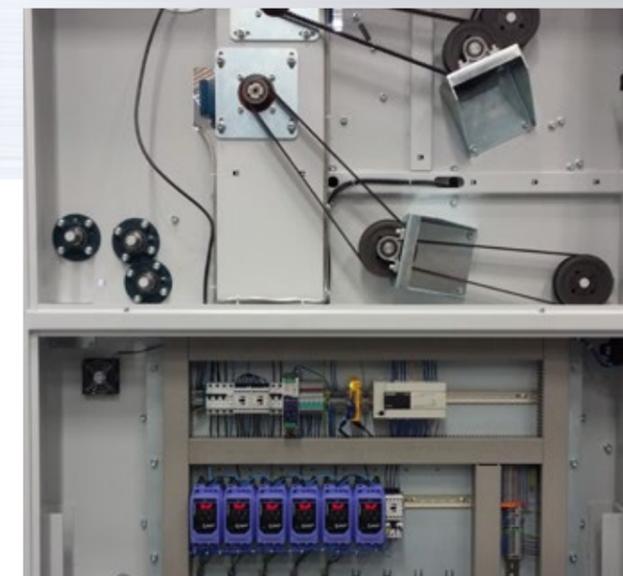
De conception simple et robuste, elle permet d'obtenir un pliage de qualité et une haute productivité. La plieuse FlexFold LP300-400 réalise 2 ou 3 plis longitudinaux en 1, 2 3 ou 4 voies et 1, 2 ou 3 plis transversaux en multi-voies. Chaque article est mesuré avant d'effectuer le 1er pli longitudinal. Le microprocesseur choisit les paramètres de pliage appropriés. La pièce pliée est à nouveau mesurée pour le pliage transversal afin d'effectuer le nombre de plis nécessaires avant l'empileur.

La plieuse peut être fournie avec 1 ou 2 empileurs à volets, de type roll-off ou rotatif. Il est également possible de travailler sans empileur, les pièces arrivent alors sur une table de sortie.



PRINCIPE DE PLIAGE LONGITUDINAL

Les plis longitudinaux sont effectués par jets d'air et tapis d'avalement. Les rampes de soufflage doubles assurent la qualité des plis longitudinaux. La longueur est mesurée avant le 1er pli longitudinal par la combinaison d'une roue codeuse et de photocellules à lecture directe. La plieuse FlexFold LP300-400 est



simple d'utilisation et de maintenance. Par exemple, les différents systèmes d'entraînement ne nécessitent pas de maintenance particulière. En outre, l'axe des rouleaux est maintenu par des brides permettant un remplacement aisé et rapide.



PRINCIPE DE PLIAGE TRANSVERSAL

Le 1er pli transversal s'effectue par couteau et rouleaux d'avalement, contrôlés par régulateur de fréquence. Une ouverture de 900mm permet le pliage de pièces jusqu'à 3400mm avec 2 plis longitudinaux. Les rouleaux d'avalement s'ouvrent automatiquement en cas de bourrage ou d'arrêt d'urgence. En amont du 1er pli transversal, des photocellules assurent le contrôle du positionnement des pièces (éjection automatique en cas de pièces en biais afin d'éviter les bourrages cross). A l'entrée du pliage transversal, la dimension de la pièce est



contrôlée. Le 1er pli transversal est assuré par couteau et le 2nd (pour grand plat seulement) par combinaison de bandes réversibles et couteau (by-pass du 2nd pli transversal possible). Le 3e pli transversal est assuré par couteau et tapis d'avalement. Les empileurs peuvent être indifféremment positionnés à gauche ou à droite. La plieuse FlexFold LP300-400 peut être commandée sans section de pliage transversal.

CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

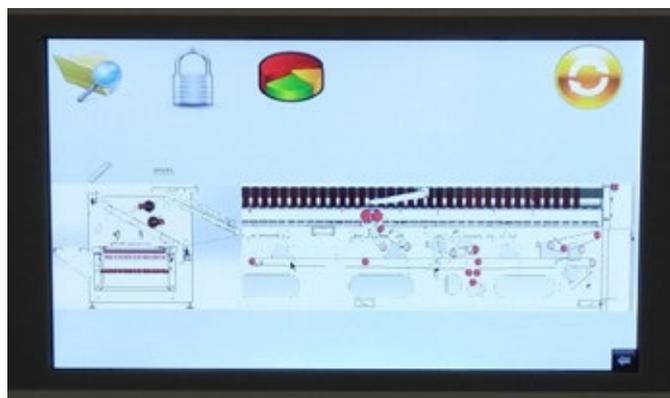
- Entraînements par courroies plates ne nécessitant ni lubrification ni maintenance spécifique.
- Pas de maintenance mécanique embrayage/frein.
- Photocellules à lecture directe ne nécessitant pas de maintenance (pas de réflecteur).
- Synchronisation de vitesse automatique avec la sècheuse repasseuse (8 - 50 m/min).
- Rejet automatique de pièces mal pliées.
- Rejet de pièces sales ou déchirées.
- Double rampe de soufflage.
- Ouverture automatique des rouleaux de la section 1e pli transversal en cas de bourrage.
- Vitesse variable des sections de pliage longitudinal et transversal.

- Sélection automatique du type de pliage en fonction des dimensions de la pièce.
- Plusieurs configurations de pliage transversal possibles.
- Plis transversaux effectués par couteau mécanique.
- Largeur de la section de pliage transversal : 900mm
- Possibilité d'empileur rotatif, à volets, roll-off.
- Option: barre anti-statique, scanner



COMMANDE

La plieuse FlexFold LP300-400 est contrôlée par microprocesseur et écran tactile couleur. La création, la modification ou le changement de programme de pliage sont très simples grâce à la convivialité des menus. (Jusqu'à 99 programmes de pliage possibles), de même que la collecte des statistiques ou le contrôle des entrées/sorties automate. Possibilité de sauvegarde des données sur clé USB. Communication possible avec engageuse et sècheuse.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Largeur utile: 3000, 3300, 3500 or 4000mm

Plis longitudinaux: 1, 2 ou 3

Nombre de voies possible: 1, 2, 3 or 4

Plis transversaux: 1,2 ou 3

Nombre de voies possible: 1 ou 2

Largeur maximum des pièces (pli transversal): 900mm

Air comprimé: 6 bar

Raccordement air: Ø13mm

Tension électrique: 3 x 380/415V, 50/60Hz

Puissance électrique: 2.5 kW



FOLTEX B.V.

Ambachtsweg 2

NL-5071 NS Udenhout

The Netherlands

+31 (0)13 – 511 07 07

info@foltex.nl

www.foltex.nl